

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ - ZBROJENIE SZYBU WINDOWEGO

czytać z rysunkiem: KW16

Nazwa elem.	Nr pręta	Średnica	Długość pręta	Liczba w elem.	Długość ogólna		
					B500SP (AIIIIN)		
					8	10	12
		[mm]	[cm]	[szt.]			
SZYB WINDOWY	1	10	240	76		182,40	
	2	10	402	92		369,84	
	3	10	470	92		432,40	
	4	10	494	92		454,48	
	5	10	383	84		321,72	
	6	10	343	8		27,44	
	7	12	240	8			19,20
	8	12	212	8			16,96
	9	10	157	16		25,12	
	10	10	110	16		17,60	
	11	10	178	16		28,48	
	12	10	202	16		32,32	
	13	10	164	16		26,24	
	14	10	70	996		697,20	
	15	10	80	128		102,40	
	16	10	200	428		856,00	
	17	10	180	306		550,80	
	18	10	66	128		84,48	
	19	8	108	34	36,72		
	20	8	88	68	59,84		
	21	8	58	34	19,72		
	22	10	200	24		48,00	
	23	10	220	22		48,40	
	24	12	220	24			52,80
	25	12	240	22			52,80
Długość ogólna wg średnic				[m]	116,28	4305,32	141,76
Masa 1m pręta				[kg/m]	0,40	0,62	0,89
Masa prętów wg średnic				[kg]	45,93	2656,38	125,88
Masa całkowita				[kg]		2828,20	

UWAGA

Przed zamówieniem stali, wszystkie wymiary sprawdzić na budowie.